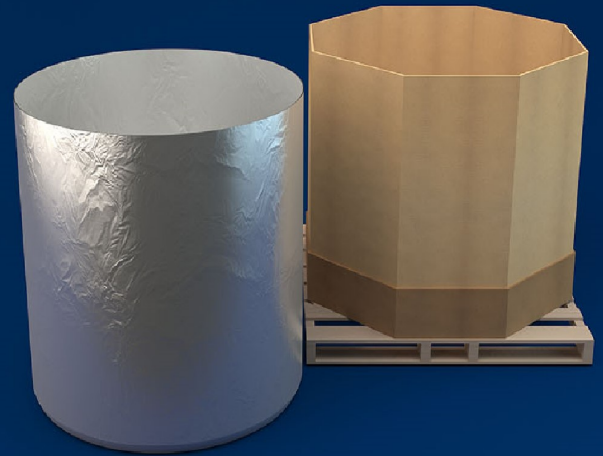




Innenhüllen für Octatainer

NITTEL Innenhüllen sind die ideale Lösung für Ihre Octatainer.



NITTEL Innenhüllen für Octatainer werden aus einem schlauchförmigen Material hergestellt, an das ein runder Boden angeschweißt wird. Diese Schweißnaht hat eine hervorragende Reißfestigkeit. Durch die exakte Formgebung passen sich NITTEL Innenhüllen fast ohne Falten dem Octatainer an und verhindern somit Falten, wie sie oft bei Flachsäcken entstehen. Sollte Ihr Octatiner einen Auslauf haben, können wir die Innenhüllen passend mit einem solchen für Sie fertigen.

Einsatz:

Octatainer von 200 bis 1.500 Liter

Ausführung:

oben offen
mit Einlaufstutzen
mit Ein- und Auslaufstutzen

Materialien:

Monofolien: LDPE (auch antistatisch oder leitfähig)
HDPE (auch antistatisch) Polyamid
Coextrusionsfolien (auch antistatisch oder leitfähig)
Aluminium-Verbundfolien

Anwendung:

NITTEL Innenhüllen für Octatainer für flüssige, pastöse, pulverartige und granulatförmige Produkte, auch für hygroskopische Granulate bestens geeignet.

Vorteile

- für Octabins in allen Größen
- einfach in bestehende Produktionsverfahren zu integrieren
- Schützt Produkte vor Kontamination
- in vielen verschiedenen Materialien, Höhen und Durchmessern erhältlich
- Lebensmitteltauglich nach EU und FDA

Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen!

Tel.: +49 (0)6142 94670 ▪ E-Mail: info@nittel.com ▪ www.nittel.eu