

Spezielle Befüll- und Entleerungsstutzen ermöglichen eine saubere und staubfreie Befüllung und Entleerung.



NITTEL Cubiflex™ Innenhüllen können aus einer Vielzahl von Materialien hergestellt werden. Vier verschiedene Designs sind möglich.

Einsatz:

Für FIBCs: Längsstreifen am Körper der Innenhülle ermöglichen das Einnähen oder Einkleben in einen FIBC.
Für Kartonagen: Für das optimale Handling beim Einstellen kann eine Bodenplatte aus Wellpappe an die Cubiflex™ Innenhülle angeklebt werden, diese positioniert die Innenhülle perfekt in der Kartonage.

Ausführung:

Oben offen, mit geschlossenem Boden
Oben offen, mit Auslaufstutzen
mit Befüllstutzen, Boden geschlossen
mit Befüll- und Auslaufstutzen

Material:

LDPE (auch antistatisch und leitfähig)
HDPE (auch antistatisch)
Coextrusionsfolien mit Polyamid und EVOH
Aluminium-Verbundfolien

Anwendung:

NITTEL Innenhüllen Barr-O-Nit™: Ideal für alle Produkte, die einen Aroma- und Feuchtigkeitsschutz benötigen.

NITTEL Innenhüllen Barr-O-Nit CoEx™: Ideal für die Lebensmittelindustrie z. B. für Milchpulver und Nüsse.

Vorteile

- Bietet maximalen Produktschutz
- einfach in bestehende Produktionsverfahren zu integrieren
- Schützt Produkte vor Kontamination
- Macht aus Einwegbehältern echte Mehrwegbehälter
- Lebensmitteltauglich nach EU und FDA

Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen!

Tel.: +49 (0)6142 94670 ▪ E-Mail: info@nittel.com ▪ www.nittel.eu