

Spezielle Befüll- und Entleerungsstutzen ermöglichen eine saubere und staubfreie Befüllung und Entleerung.



NITTEL Cubiflex™ Innenhüllen können aus einer Vielzahl von Materialien hergestellt werden. Vier verschiedene Designs sind möglich.

**Einsatz:**

Für FIBCs: Längsstreifen am Körper der Innenhülle ermöglichen das Einnähen oder Einkleben in einen FIBC.

Für Kartonagen: Für das optimale Handling beim Einstellen kann eine Bodenplatte aus Wellpappe an die Cubiflex™ Innenhülle angeklebt werden, diese positioniert die Innenhülle perfekt in der Kartontage.

**Ausführung:**

Oben offen, mit geschlossenem Boden

Oben offen, mit Auslaufstutzen

mit Befüllstutzen, Boden geschlossen

mit Befüll- und Auslaufstutzen

**Material:**

LDPE (auch antistatisch und leitfähig)

HDPE (auch antistatisch)

Coextrusionsfolien mit Polyamid und EVOH

Aluminium-Verbundfolien

**Anwendung:**

NITTEL Innenhüllen Barr-O-Nit™: Ideal für alle Produkte, die einen Aroma- und Feuchtigkeitsschutz benötigen.

NITTEL Innenhüllen Barr-O-Nit CoEx™: Ideal für die Lebensmittelindustrie z. B. für Milchpulver und Nüsse.

- Bietet maximalen Produktschutz
- einfach in bestehende Produktionsverfahren zu integrieren
- Schützt Produkte vor Kontamination
- Macht aus Einwegbehältern echte Mehrwegbehälter
- Lebensmitteltauglich nach EU und FDA

Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen!

Tel.: +49 (0)6142 94670 ▪ E-Mail: [info@nittel.com](mailto:info@nittel.com) ▪ [www.nittel.eu](http://www.nittel.eu)